

金相試樣鑲嵌機 SANPANY ML 32A (Metallography specimen mounting press machine)

主要用於將微小、不規則或難以手持的材料（如金屬、粉末）。透過熱固性樹脂或冷鑲嵌樹脂進行包覆定型，使試樣變成標準的規則形狀。這不僅保護邊緣不被磨損，更能大幅提升後續研磨、拋光及顯微鏡觀察的效率。

具體而言，鑲嵌機的核心用途包括：

- **固定形狀與尺寸：**將不規則、極小或薄片狀的試樣，加工成標準圓柱形或方形，方便操作者或自動磨拋機夾持。
- **邊緣保護：**在進行微觀金相組織分析時，避免邊緣在研磨和拋光過程中發生倒角或變形。
- **微觀檢測前處理：**提供平整的表面與支撐，確保在顯微鏡下能精準測量塗層厚度或觀察金相組織。